

CATALOGO GENERALE



2027



DISCHI ABRASIVI - TRONCATORI

10

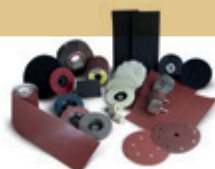
Dischi rinforzati a centro depresso per taglio con macchine portatili	12
Dischi rinforzati a centro piano per taglio con macchine portatili	13
Dischi rinforzati a centro depresso per smerigliatura con macchine portatili	15
Dischi rinforzati a centro piano per taglio con macchine fisse e portatili	16
Mini dischi	17



MOLE VETRIFICATE E RESINOIDI

18

Identificazione delle mole	20
Forme - Profili - Settori	22
Tabella mole per rettifica	24
Tabella mole standard per acciaio e widia	25
Mole a tazza e Settori	27
Tabella calcolo mole vetrificate - resinoidi	28
Molette a perno	30



ABRASIVI FLESSIBILI - TELA DIAMANTATA - FELTRI

32

Dischi lamellari supporto in plastica - nylon	34
Dischi lamellari supporto in fibra	35
Dischi lamellari speciali	36
Dischi semiflessibili	37
Ruote lamellari su gambo	38
Dischi fibrati	40
Platorelli di supporto per dischi fibrati	41
Ruote lamellari a foro - Ruote Non tessuto - ruote M14	42
Manicotti - portamanicotti	43
Dischi velcrati - dischi velcrati sterati	44
Platorelli e accessori per dischi velcrati	45
Dischi al carburo di Silicio a due facce e in rete	46
Dischi microforati	47
Delta - strisce	48
Spugne - Blocchetti in gomma	49
Rotoli carta velcrata - rotoli carta con spugna	50
Carta abrasiva al corindone struttura aperta	51
Rotoli carta resinata polivalente - fogli carta impermeabili	52
Tela abrasiva extra flessibile	53
Filo abrasivo	54
Non tessuto abrasivo e surface conditioning	55
Dischi in tessuto compatto e in non tessuto	57
Ruote e nastri per satinatrici	58
Nastri in tela corindone - zirconio	61
Dischi e manicotti diamantati per lucidatura	63
Mini dischi fibrati ad aggancio rapido	64
Mini feltro ad aggancio rapido e supporti	66
Dischi in cotone, feltri	67
Pasta per lucidatura e brillantatura	71
Platorelli di supporto	72

ICONE UTILIZZATE

	Rivestimenti in ceramica/gres		Sega da pavimenti		Legno grezzo asciutto
	Pavimenti in ceramica/gres		Taglierina da cantiere		Legno grezzo bagnato
	Superfici in marmo/granito		Taglierina per ceramica		Legno lavorato
	Cemento		Taglierina a ponte		Metallo
	Cemento armato		Scanalatore		Plastica
	Blocchetti pavimentazioni		Trapano		Mattoni, cemento
	Vetro		Levigatrice a braccio lungo		Vetro
	Mattoni abrasivi		Levigatrice orbitale		Piastrelle, ceramica
	Asfalto		molatrice da banco		Pneumatici, gomma secca
	Uso ad acqua		Smerigliatore assiale		Pneumatici, gomma umida
	Uso a secco		Smerigliatore a collo lungo		Acciaio inox
	Non vibra		Carotatrice manuale		Brevettato
	Silenziato		Carotatrice manuale ad acqua		Massima qualità
	Leggero		Carotatrice con supporto		
	Flessibile grande		Uso a mano		
	Flessibile piccolo		Corona a settori		
	Troncatrice		Corona continua		
	Mototroncatrice		Corona turbo		
	Scanalatore		Saldatura laser		
	Levigatrice in piano		Diamante posizionato		
	Satinatrice		Altezza settori		

La ricerca di nuovi leganti, di nuovi prodotti e di nuove specifiche è l'obiettivo al quale mira, tramite l'attrezzato laboratorio di ricerca, per offrire alla clientela sempre migliori rendimenti nelle operazioni di molatura e rettifica.





IDENTIFICAZIONE DELLE MOLE

- Per poter identificare una mola sono necessari i seguenti dati: dimensioni, abrasivo, grana, durezza, struttura e natura dell'agglomerante

DIMENSIONI: sono espresse in mm e vengono indicate nel seguente ordine: diametro x spessore x foro.

ABRASIVO: i tipi di abrasivo comunemente usati sono il corindone artificiale e il carburo di silicio. La SIFA contraddistingue ciascun tipo di abrasivo con le seguenti sigle.

96 A	Corindone artificiale grigio-bruno; duro e molto tenace; usato per sbavature, sgrossature, molature generiche, affilature manuali
99 ½ A	Corindone artificiale bianco; durissimo e fragile; usato per affilature meccaniche, rettifiche di alta precisione, su acciai legati
H 99 A	Corindone artificiale bianco sporco o roseo; durissimo, molto tenace; usato per affilature di serie, rettifiche con forte asportazione sia rettilinee che piane su acciai altamente legati
AS-AS1	Corindone artificiale bianco rosa; durissimo, molto tenace; usato per rettifiche su acciai inox martensitici, rettifica di profili (diaform), rettifiche interne ed in piano su acciai altamente legati o indeformabili (tipo UX 200 Cr. 13)
99 A	Corindone artificiale rosa-rubino; duro e tenace; usato per rettifiche di precisione, rettifiche in tondo e centerless su ogni tipo di acciaio
99 R	Corindone artificiale lilla; durezza e tenacità elevata; usato per affilature e rettifiche con tenuta di spigolo
97 A	Corindone artificiale grigio-blu scuro; duro e tenace; usato per rettifica esterna tra punte o senza centri, rettifica interna su acciai mediamente legati anche temprati
97 R	Corindone artificiale grigio-lilla; molto tenace duro; usato per rettifiche di alta produzione su acciai legati e temprati con macchine di buona potenza e operando con incrementi spinti
S 99 A	Corindone artificiale grigio-bianco-blu; duro semifriabile; usato per rettifiche rettilinee su acciai temprati e cementati
98 A	Corindone artificiale rosa scuro; duro e tenace; usato per operazioni con medie sollecitazioni meccaniche, rettifiche tangenziali, rettifiche ghisa meccanica
ZA	Corindone allo zirconio tenace, poco friabile e fratturabile; usato per sbavature ad alte pressioni
CC	Carburo di silicio verde chiaro; durissimo, tagliente e fragile, sensibile alle sollecitazioni meccaniche; usato per rettifiche di utensili in metallo duro, per materiali ceramici e organici
C	Carburo di silicio nero; duro e tenace; usato per lavorazione di ghise, ottoni, bronzi, materiali ceramici e organici
1C	Carburo di silicio verde scuro; duro; usato per sbavatura di ghisa
ASE	Corindone artificiale azzurro speciale ad alto rendimento per affilatura e rettifica di alta precisione

GRANA: grossezza dei grani abrasivi

GRANA GROSSA (idonea per operazioni di sgrossatura): 10 – 12 – 14 – 16 – 20 – 24

GRANA MEDIA (idonea per affilatura utensili ed operazioni di semi-finitura): 30 – 36 – 46 – 50 – 60

GRANA FINE (idonea per operazioni di finitura e lappatura): 70 – 80 – 90 – 100 – 120 – 150

DUREZZA: forza con la quale l'agglomerante trattiene i granuli abrasivi

tenera D – E – F – G – H

media I – J – K – L – M – N – O – P

dura Q – R – S – T – U – V – Z

Per la scelta della durezza tenere presente i seguenti principi:

a) più duro è il materiale da lavorare, più tenera deve essere la mola

b) più piccola è la superficie di contatto, più dura deve essere la mola

STRUTTURA: spaziatura tra i vari grani di abrasivo

chiusa 1 – 2 – 3 – 4

media 5 – 6 – 7 – 8

aperta 9 – 10 – 11 – 12

NATURA DELL' AGGLOMERANTE:

V vetrificato (ceramico)

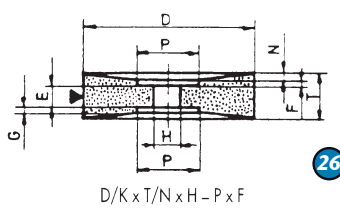
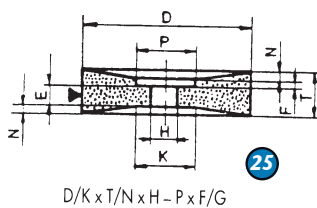
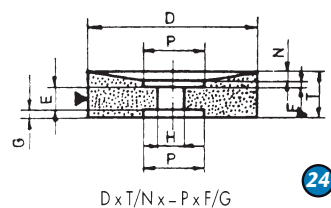
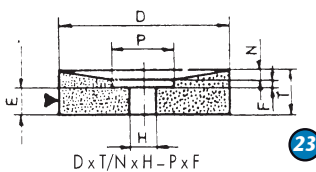
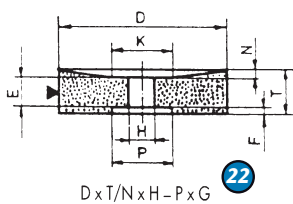
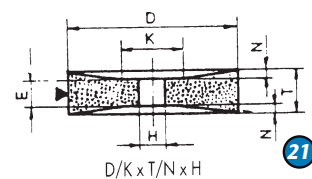
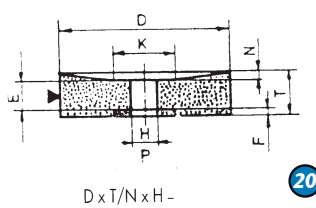
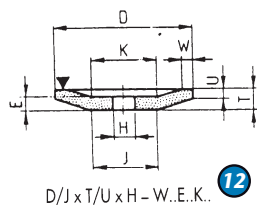
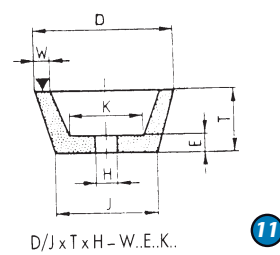
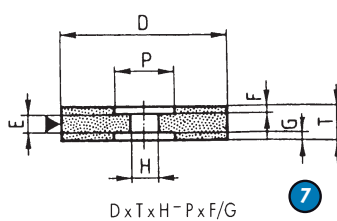
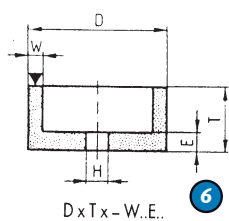
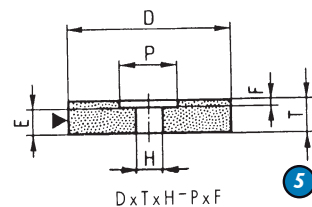
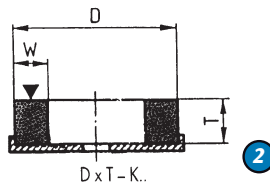
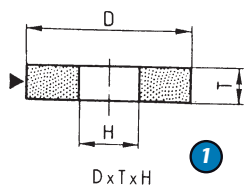
B resinide (bakelite)

BF resinide rinforzato

L'agglomerante resinide è usato per mole ad alta velocità (sino a 48 m/sec. senza rinforzo; fino a 100m/sec. con rinforzo di tessuto di vetro) e per la scricatura della billette nelle fonderie.

ESEMPIO DI MARCATURA DI UNA MOLA SIFA

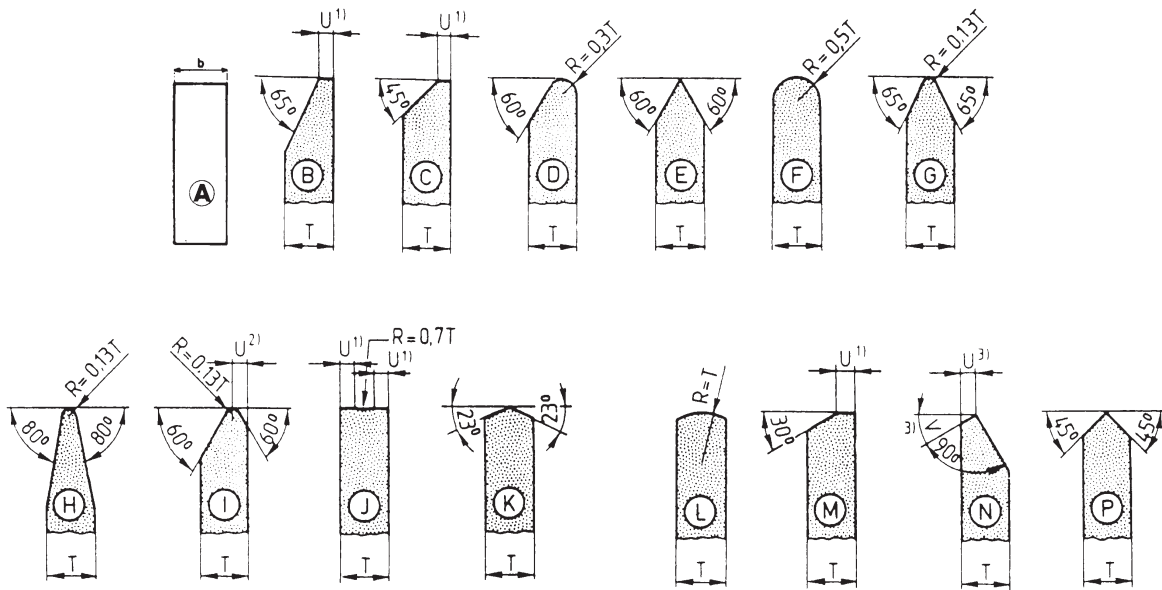
200	diametro
x	
25	spessore
x	
20	foro
96A	tipo abrasivo
60	grana
M	durezza
5	struttura
V	natura agglomerante



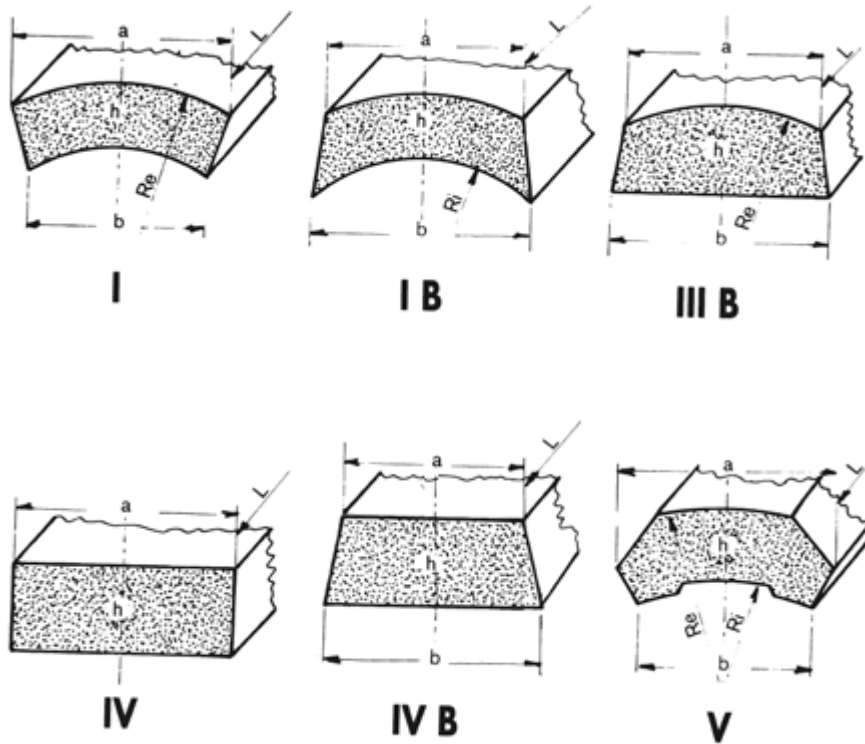
PROFILI

SPECIFICHE

MOLE

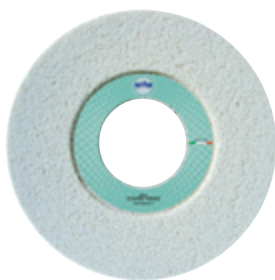


SETTORI



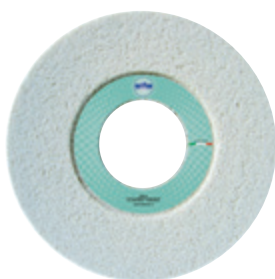
Identificazione delle mole

RETTIFICA TANGENZIALE



Materiale	Dimensioni	Specifica	Euro	Euro - 1 INCAVO o 1 SVASO	Euro - 2 INCAVI o 2 SVASI
Acciai legati temperati	350x50x127	99½A46H8V	141,30	155,43	169,56
	400x50x127	99½A46H8V	184,77	203,26	221,73
	400x70x127	99½A46H8V	246,03	270,63	295,24
	450x100x127	99½A46H8V	425,87	468,45	511,06
ACCIAIO duro Acciaio inossidabile	350x50x127	99½A46H12VP/A	169,56	183,68	197,82
	400x50x127	99½A46H12VP/A	221,73	240,22	258,69
	400x70x127	99½A46H12VP/A	295,24	319,85	344,44
	450x100x127	99½A46H12VP/A	511,06	553,64	596,24

RETTIFICA TONDO ESTERNA



Materiale	Dimensioni	Specifica	Euro	Euro - 1 INCAVO o 1 SVASO	Euro - 2 INCAVI o 2 SVASI
Acciai temperati	350x50x127	99½A60L6V	141,30	155,43	169,56
	400x40x127	99½A60L6V	143,26	157,60	171,92
	400x50x127	99½A60L6V	184,77	203,26	221,73
	500x50x127	99½A60L6V	278,65	306,52	334,36

RETTIFICA SENZA CENTRI



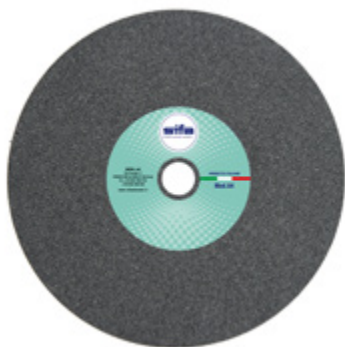
Materiale	Dimensioni	Specifica	Euro	Euro - 1 INCAVO o 1 SVASO	Euro - 2 INCAVI o 2 SVASI
Acciai normali temperati	500x100x304,8	97A60M6V	378,70	416,56	454,43
Acciai duri	500x100x304,8	AS80M6V	548,72	603,59	658,46

RAVVIVA MOLE



Dimensioni	Euro	Codice
Ø 30 x 200 mm	20,09	RAV001

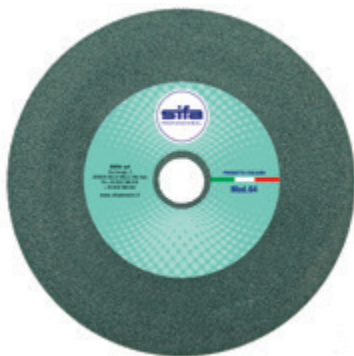
96A CORINDONE



- Molatura di acciai comuni
- Molatura di saldature
- Riaffilatura utensili

Grane: 16 - 24 - 36 - 46 - 60 - 80	Euro per acquisto 10 pezzi per diametro	
Dimensioni	Euro	
100 x 10 x 13/20	6,31	
100 x 15 x 13/20	7,76	
100 x 20 x 13/20	8,40	
125 x 10 x 16/20	8,40	
125 x 15 x 16/20	10,59	
125 x 20 x 16/20	11,39	
150 x 10 x 16/20	10,99	
150 x 15 x 16/20	13,39	
150 x 20 x 16/20/32	14,79	9,79
150 x 25 x 16/20/32	17,19	12,57
200 x 20 x 20/32	22,19	17,51
200 x 25 x 20/32	26,19	20,70
200 x 30 x 20/32	30,40	
250 x 20 x 25	31,39	
250 x 25 x 25	37,79	
250 x 30 x 25	44,21	
250 x 35 x 25	48,33	
300 x 30 x 30	57,79	
300 x 35 x 30	63,23	
300 x 40 x 30	66,19	
350 x 40 x 35	88,79	
350 x 45 x 35	101,59	
350 x 50 x 35	114,38	
400 x 40 x 40	115,98	
400 x 50 x 40	149,59	
400 x 60 x 40	175,13	
500 x 40 x 50	176,77	
500 x 50 x 50	225,56	
500 x 60 x 50	262,71	

CC CARBURO DI SILICIO



- Affilatura utensili in carburo di Tugsteno (Widia)
- Molatura di metalli durissimi
- Molatura di ghisa e alluminio

Grane: 60 - 80	Euro per acquisto 10 pezzi per diametro	
Dimensioni	Euro	
100 x 10 x 13/20	9,98	
100 x 15 x 13/20	12,26	
100 x 20 x 13/20	13,28	
125 x 10 x 16/20	13,28	
125 x 15 x 16/20	16,75	
125 x 20 x 16/20	18,02	
150 x 10 x 16/20	17,39	
150 x 15 x 16/20	21,18	
150 x 20 x 16/20/32	23,40	17,30
150 x 25 x 16/20/32	27,19	20,70
200 x 20 x 20/32	35,09	26,16
200 x 25 x 20/32	41,42	31,62
200 x 30 x 20/32	48,06	
250 x 20 x 25	49,63	
250 x 25 x 25	59,76	
250 x 30 x 25	69,88	
250 x 35 x 25	76,44	
300 x 30 x 30	91,38	
300 x 35 x 30	100,00	
300 x 40 x 30	104,66	
350 x 40 x 35	140,42	
350 x 45 x 35	160,66	
350 x 50 x 35	180,89	
400 x 40 x 40	183,41	
400 x 50 x 40	236,54	
400 x 60 x 40	276,96	
500 x 40 x 50	276,02	
500 x 50 x 50	356,71	
500 x 60 x 50	415,46	

99 1/2 A CORINDONE



- Asportazione veloce
- Affilatura di acciai legati

Grane: 46 - 60 - 80		Euro per acquisto 10 pezzi per diametro
Dimensioni	Euro	
100 x 10 x 13/20	7,81	
100 x 15 x 13/20	9,59	
100 x 20 x 13/20	10,38	
125 x 10 x 16/20	10,38	
125 x 15 x 16/20	13,10	
125 x 20 x 16/20	14,07	
150 x 10 x 16/20	13,59	
150 x 15 x 16/20	16,55	
150 x 20 x 16/20/32	18,27	14,21
150 x 25 x 16/20/32	21,25	16,38
200 x 20 x 20/32	27,43	22,97
200 x 25 x 20/32	32,36	27,30
200 x 30 x 20/32	37,54	
250 x 20 x 25	38,78	
250 x 25 x 25	46,68	
250 x 30 x 25	54,59	
250 x 35 x 25	59,72	
300 x 30 x 30	71,40	
300 x 35 x 30	78,10	
300 x 40 x 30	81,77	
350 x 40 x 35	109,70	
350 x 45 x 35	125,51	
350 x 50 x 35	141,30	
400 x 40 x 40	143,27	
400 x 50 x 40	184,78	
400 x 60 x 40	216,35	
500 x 40 x 50	218,36	
500 x 50 x 50	278,64	
500 x 60 x 50	324,53	

99 A CORINDONE



- Buona asportazione
- Affilatura di acciai legati

Grane: 46 - 60 - 80		Euro per acquisto 10 pezzi per diametro
Dimensioni	Euro	
100 x 10 x 13/20	7,81	
100 x 15 x 13/20	9,59	
100 x 20 x 13/20	10,38	
125 x 10 x 16/20	10,38	
125 x 15 x 16/20	13,10	
125 x 20 x 16/20	14,07	
150 x 10 x 16/20	13,59	
150 x 15 x 16/20	16,55	
150 x 20 x 16/20/32	18,27	14,21
150 x 25 x 16/20/32	21,25	16,38
200 x 20 x 20/32	27,43	22,97
200 x 25 x 20/32	32,36	27,30
200 x 30 x 20/32	37,54	
250 x 20 x 25	38,78	
250 x 25 x 25	46,68	
250 x 30 x 25	54,59	
250 x 35 x 25	59,72	
300 x 30 x 30	71,40	
300 x 35 x 30	78,10	
300 x 40 x 30	81,77	
350 x 40 x 35	109,70	
350 x 45 x 35	125,51	
350 x 50 x 35	141,30	
400 x 40 x 40	143,27	
400 x 50 x 40	184,78	
400 x 60 x 40	216,35	
500 x 40 x 50	218,36	
500 x 50 x 50	278,64	
500 x 60 x 50	324,53	

99 1/2 A MOLE A TAZZA CILINDRICA



- Affilatura utensili
- Rettifica di superfici di acciaio

Dimensioni	Tipo	Euro
100 x 50 x 20	99 1/2 A60 M5V	22,44
178 x 78 x 78/76	99 1/2 A36 H7V	70,88
200 x 80 x 78/76	99 1/2 A36 H7V	89,08

SETTORI

Forma: IVB



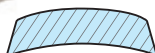
Sezione

- Affilatura utensili
- Rettifica di superfici di acciaio

Dimensioni	Forma	Tipo	Euro	Codice
60/54x22x110	IVB	99 1/2 A36H7V	8,14	SETT002
70/64x24x110	IVB	99 1/2 A36H7V	9,79	SETT003

Per altre dimensioni utilizzare la tabella Settori a pag. 29

Forma: IB

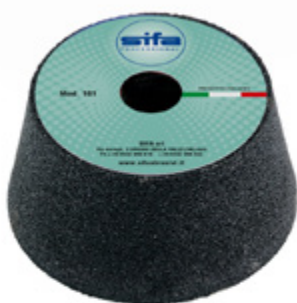


Sezione

Dimensioni	Forma	Tipo	Euro	Codice
50/45x16x90	IB	99 1/2 A36H7V	5,15	SETT001

Per altre dimensioni utilizzare la tabella Settori a pag. 29

TB MOLE A TAZZA PER FLESSIBILI



- Marmo
- Granito
- Pietre naturali
- Cemento
- Laterizi

MOLE A TAZZA CONICHE

Ø	Dimensioni	Foro	Grana	Euro	Codice
110	110/95 x 55	22,23	16-24-36-60-80-120	8,34	TZ001
110	110/95 x 55	22,23	220-320	9,68	TZ002
110	110/95 x 55	M14	16-24-36-60-80-120	10,40	TZF001
110	110/95 x 55	M14	220-320	11,74	TZF002
76	76/64 x 40	M14	16-24-36-60	5,67	TZF003
76	76/64 x 40	M14	80 - 120	6,18	TZF004
76	76/64 x 40	M14	220-320	6,49	TZF005

TABELLA MOLE A DISCO VETRIFICATE-RESINOIDI

Spessore delle mole	Inch	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1" 1/4"	1 3/8"	1 1/2"
	mm	7	10	13	15-16	20	22	25	30-32	35	38-40
Ø											
Inch	mm										
13		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1" 25/25,4		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 1/2" 38/40		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2" 50/51		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 3/8" 60/64		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3" 75/76		2.399	2.518	2.773	2.924	3.180	3.307	3.459	4.232	4.638	5.044
3 1/2" 90		3.714	3.969	4.231	4.518	4.765	5.044	5.299	6.104	6.678	7.012
4" 100/102		3.730	3.982	4.486	4.889	5.292	5.796	6.174	7.158	7.865	7.938
4 1/2" 115		4.234	4.638	5.292	5.796	6.174	6.930	7.434	8.442	9.248	9.450
5" 125/127		4.788	5.292	6.048	6.678	7.182	7.812	8.442	9.702	10.634	10.836
6" 150/152		6.048	6.930	7.686	8.442	9.324	10.080	10.836	12.474	13.658	13.986
7" 175/178		7.315	8.316	9.450	10.332	11.340	12.600	13.608	15.498	16.960	17.766
8" 200/203		8.566	9.954	11.214	12.600	13.986	15.246	16.506	19.152	20.912	21.924
9" 225/230		9.833	11.466	13.230	14.870	16.506	19.026	19.656	23.058	25.225	26.712
10" 250/254		11.340	13.608	15.624	17.766	19.782	21.672	23.814	27.846	30.457	32.382
12" 300/305		14.616	16.884	19.152	21.798	24.696	27.468	30.492	36.415	39.841	41.706
14" 350/355		-	18.900	24.570	28.602	32.508	36.540	40.320	48.258	52.794	55.950
16" 400/405		-	24.192	30.240	33.271	41.706	46.998	52.416	63.000	68.922	73.080
18" 450/455		-	-	37.800	45.360	52.920	56.316	64.512	77.616	84.899	91.224
20" 500/508		-	-	46.620	55.440	63.362	73.095	81.900	95.760	104.756	111.384
22" 550/558		-	-	-	-	79.380	89.460	100.296	117.432	128.444	136.584
24" 600/610		-	-	-	-	93.240	107.100	119.700	140.112	153.266	161.280

Spessore delle mole	Inch	1 3/4"	2"	2 1/8"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"
	mm	45	50	55	60	63-65	70	75-76	80	90	95	100
Ø												
Inch	mm											
13		-	-	3.452	3.629	3.383	4.108	4.511	5.292	6.089	6.880	7.686
1" 25/25,4		-	-	3.452	3.629	3.830	4.108	4.511	5.292	6.089	6.880	7.686
1 1/2" 38/40		-	-	3.982	4.208	4.511	4.889	5.292	6.098	6.880	7.686	8.467
2" 50/51		-	-	4.892	5.140	5.427	5.947	6.476	7.283	8.064	8.870	9.652
2 3/8" 60/64		-	-	5.944	6.279	6.638	7.283	7.938	8.744	9.526	10.332	11.113
3" 75/76		5.825	6.638	7.411	7.793	8.222	9.047	9.803	10.584	11.390	12.172	12.978
3 1/2" 90		7.818	8.599	9.403	9.905	10.336	11.116	11.921	12.702	13.634	14.427	15.220
4" 100/102		8.820	9.828	10.836	11.416	11.844	12.725	13.482	14.364	15.246	16.128	17.262
4 1/2" 115		10.458	11.466	12.726	13.381	13.734	14.868	15.876	16.834	17.892	18.900	20.160
5" 125/127		12.096	13.230	14.364	15.120	15.624	16.834	18.144	19.404	20.412	21.546	22.932
6" 150/152		15.624	17.262	18.774	19.782	20.412	22.176	23.814	25.452	26.964	28.602	30.114
7" 175/178		19.908	21.798	23.814	25.074	26.082	28.350	30.492	32.386	32.414	34.398	39.060
8" 200/203		24.570	27.216	29.862	31.424	32.634	35.280	38.052	40.698	43.470	46.368	49.266
9" 225/230		30.114	33.653	37.044	38.992	40.320	43.722	47.623	51.408	55.440	59.472	63.504
10" 250/254		37.044	41.706	46.368	48.812	50.904	55.440	59.976	65.016	69.552	72.576	77.616
12" 300/305		47.250	52.920	58.968	62.058	65.520	72.072	78.120	84.168	90.720	96.768	103.320
14" 350/355		64.015	72.072	80.135	84.360	88.704	97.272	105.840	114.408	122.976	131.544	140.112
16" 400/405		83.664	94.248	104.832	110.351	115.416	125.496	141.115	146.175	156.744	166.824	177.408
18" 450/455		104.328	117.936	130.032	136.886	142.632	154.728	167.328	179.928	192.024	204.624	217.224
20" 500/508		126.504	142.128	157.248	165.539	171.864	186.984	202.104	217.224	231.840	246.960	262.080
22" 550/558		155.232	174.384	193.032	203.188	211.680	230.328	248.976	267.120	285.768	304.416	323.064
24" 600/610		185.472	206.640	230.328	242.689	251.496	275.184	296.352	317.520	341.208	362.376	383.544

Per il calcolo dei prezzi delle mole di diametro o spessore non compresi fra quelli sopra indicati si fa riferimento al prezzo delle mole di diametro o spessore immediatamente superiore.

TABELLA DEI COEFFICIENTI

Materiale	Euro	Materiale	Euro
Corindone 96A	0,00159	Corindone 99 R	0,00248
Corindone 97A	0,00171	Corindone 99 TR	0,00248
Corindone 98A	0,00196	Corindone H 99 A	0,00248
Corindone S99A	0,00196	Corindone AS	0,00248
Corindone 99 1/2 A	0,00196	Corindone AS1	0,00248
Corindone 99 AZ	0,00196	Corindone ZA	0,00258
Corindone 98 R	0,00196	Carburo di silicio C	0,00217
Corindone 97 R	0,00196	Carburo di silicio 1C	0,00217
Corindone 99 A	0,00196	Carburo di silicio CC	0,00248

Corindone Speciale

ASE 10%	0,00241	ASE 30%	0,00264
ASE 20%	0,00252	ASE 50%	0,00285

Tabella prezzi dei settori e mattoni abrasivi

Volume del settore in DM ³	Prezzo base al DM ³ Euro	Volume del settore in DM ³	Prezzo base al DM ³ Euro
Da 0,070 a 0,085	16,99	Da 1,476 a 1,650	9,97
Da 0,086 a 0,130	14,17	Da 1,651 a 2,375	9,73
Da 0,131 a 0,300	12,46	Da 2,376 a 2,850	9,46
Da 0,301 a 0,575	11,81	Da 2,851 a 3,300	9,24
Da 0,576 a 0,900	10,99	Da 3,301 a 3,750	8,95
Da 0,901 a 1,250	10,49	Da 3,751 e più	8,72
Da 1,251 a 1,475	10,19		

Moltiplicatori: 96A **2,82€** - 97A **3,05 €** - 98A, S99A, 99 1/2 A, 99AZ, 98R, 97R **3,48€**
 99A **3,26€** - 99R, 99TR, H99A, AS, AS1 **4,43€** - ZA **4,62€**
 C, 1C **3,48€** - CC **4,55€**

Il prezzo base di un settore o mattone si ottiene moltiplicando il suo volume (in dm³) per il prezzo base al dm³ indicato per ogni gruppo di volumi e quindi per il moltiplicare relativo al tipo di abrasivo.

NORME PER IL CALCOLO DEI PREZZI

MAGGIORAZIONI	INCREASE
Mole a disco con profili periferici normalizzati	+20%
Mole a disco con profili periferici speciali	a concordare
Mole a disco con 1 incavo	+10%
Mole a disco con 1 svaso	+10%
Mole a disco con 2 incavi	+20%
Mole a disco con 2 svassi	+20%
Mole a scodella	+30%
Mole a tazza cilindrica e conica fino a Ø 152 compreso	+20%
Mole a tazza cilindrica e conica oltre a Ø 152	+15%
Mole con spessore mm 4 o inferiore. Sulla tariffa base	+20%
Mole in grane fini: dalle grana 150 alla 220	+15%
dalla grana 240 alla 280	+30%
oltre	a richiesta
Mole con 1 bordo indurito	+10%
Mole con 2 bordi induriti	+15%
Mole con bussola incorporata	a richiesta
Mole con dadi a tenuta incorporati	a richiesta
Mole a legante ceramico con velocità superiore a 50 m/sec.	+10%
Mole a legante resinoidi con velocità da 50 a 63 m/sec.	+20%
Mole a legante resinoidi con velocità oltre 63 m/sec.	+50%
Mole con trattamento di solforazione	+20%
Profiles	+20%
Special profiles to fix Wheel recessed and or relived one side	+10%
Wheel recessed and or relived both sides	+20%
Dish wheel	+30%
Straight and taper cup wheel till Ø 152	+20%
Straight and taper cup wheel over Ø 152	+15%
Thickness wheel inferior to 4 mm	+20%
Fine grits: from grit 150 to 220	+15%
Fine grits: from grit 240 to 280	+30%
1 side hard wheel	+10%
2 sides hard wheel	+15%
Vetrified wheels for speed more than 50 m/s	+10%
Resin bond wheels for speed from 50 to 63 m/s	+20%
Resin bond wheels for speed more than 63 m/s	+50%

RIDUZIONE DI PREZZO PER FORI DA MM 150 O PIÙ GRANDI:

Sul prezzo del listino dedurre una percentuale del prezzo di listino di una mola avente il diametro del foro e lo spessore massimo della mola. Se il diametro del foro è intermedio fra due diametri successivi del listino si fa riferimento al prezzo del diametro inferiore.

La percentuale da applicare è la seguente:

per fori di diametro da mm 150 a 249	20%
per fori di diametro da mm 250 a 499	40%
per fori di diametro da mm 500 ed oltre	50%

FORME SPECIALI:

Per ogni mola che per la sua forma e sagome non rientri tra le mole precedentemente descritte, i prezzi sono a richiesta.

MOLE DI SPESSORE SUPERIORE A mm 100

Prezzi da concordare

Tipo A CILINDRICA BASSA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
20 x 10	6	Rosa 36	1,18
25 x 10	6	Rosa 36	1,26
30 x 10	6	Rosa 36	1,32
40 x 10	6	Rosa 36	1,64
50 x 10	6	Rosa 36	2,18

Tipo B CILINDRICA ALTA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
8 x 15	6	Rosa 36	0,95
10 x 10	6	Rosa 36	1,10
10 x 20	6	Rosa 36	1,22
10 x 30	6	Rosa 36	1,25
12 x 25	6	Rosa 36	1,05
15 x 15	6	Rosa 36	0,98
15 x 20	6	Rosa 36	1,15
15 x 25	6	Rosa 36	1,17
15 x 30	6	Rosa 36	1,26
15 x 40	6	Rosa 36	1,69
20 x 20	6	Rosa 36	1,24
20 x 25	6	Rosa 36	1,38
20 x 30	6	Rosa 36	1,40
20 x 40	6	Rosa 36	1,58
25 x 20	6	Rosa 36	1,38
25 x 30	6	Rosa 36	1,53
25 x 40	6	Rosa 36	1,72
30 x 20	6	Rosa 36	1,45
30 x 25	6	Rosa 36	1,58
30 x 30	6	Rosa 36	1,70
30 x 40	6	Rosa 36	2,00
35 x 25	6	Rosa 36	1,95
40 x 20	6	Rosa 36	1,94
40 x 25	6	Rosa 36	1,99
40 x 40	6	Rosa 36	2,65
50 x 25	6	Rosa 36	2,57

Tipo C CILINDRICA SFERICA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
15 x 15	6	Rosa 36	1,44
20 x 20	6	Rosa 36	1,61
25 x 25	6	Rosa 36	1,82
30 x 30	6	Rosa 36	2,28

PER ALTRE DIMENSIONI, GRANE, PERNI E MOLE IN BAKELITE, RICHIEDERE UN PREVENTIVO

Tipo D CONICA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
10 x 15	6	Rosa 36	1,32
15 x 30	6	Rosa 36	1,67
20 x 25	6	Rosa 36	1,67
25 x 30	6	Rosa 36	2,10
30 x 30	6	Rosa 36	2,28
30 x 40	6	Rosa 36	2,40

Tipo E PUNTA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
15x20	6	Rosa 36	1,47
20x30	6	Rosa 36	1,86
25x40	6	Rosa 36	2,18

Tipo F SFERICA


Dimensioni	Gambo	Grana	Euro
10	6	Rosa 36	1,30
20	6	Rosa 36	1,65
25	6	Rosa 36	1,94
30	6	Rosa 36	2,39



SIFA srl

Via Caregò, 3

21020 Crosio della Valle (VA) Italy

Ph: + 39 0332 966 016
+ 39 0332 966 032

Fax: + 39 0332 966 045

info@sifaabrasivi.it

www.sifaabrasivi.it



dal 1961